**UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA**

**FACULTAD DE INGENIERÍA CIVIL**

**APORTES DE LA ASIGNATURA A LOS RESULTADOS DEL ESTUDIANTE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Asignatura** |  |
| **Docente** |  |

 **Aporte: D: Aporte Directo I: Aporte Indirecto En blanco: No Aportes**

|  |  |
| --- | --- |
| **Resultados del Estudiante** | **Aporte** |
| **1. Diseño en Ingeniería**Diseña obras civiles que satisfacen requerimientos y necesidades, así como restricciones económicas, legales, sociales y de sostenibilidad. |  |
| **2. Solución de Problemas**Identifica, diagnostica, formula y resuelve problemas usando las técnicas, métodos, herramientas y normas en el dominio de su especialidad. |  |
| **3. Aplicación de las Ciencias**Aplica los conocimientos y habilidades en matemáticas, ciencias e ingeniería para la solución de problemas. |  |
| **4. Experimentación y Pruebas**Formula y conduce experimentos y pruebas, analiza los datos e interpreta resultados. |  |
| **5. Práctica de la Ingeniería Moderna**Usa las herramientas y técnicas modernas de la ingeniería necesarias para la práctica profesional. |  |
| **6. Impacto de la Ingeniería**Comprende el impacto que las soluciones de la ingeniería civil tienen sobre las personas, las empresas y la sociedad en un contexto local y global. |  |
| **7. Gestión de Proyectos**Planifica y gestiona proyectos de ingeniería civil con criterios de calidad, eficiencia, y rentabilidad.  |  |
| **8. Conciencia Ambiental**Considera la importancia de la preservación y mejora del medio ambiente en el desarrollo de sus actividades profesionales. |  |
| **9. Aprendizaje Durante Toda la Vida**Reconoce la importancia del aprendizaje continuo para permanecer vigente y actualizado en su campo de desarrollo profesional.  |  |
| **10. Conocimiento de Asuntos Contemporáneos**Está informado de los acontecimientos nacionales y mundiales más relevantes.  |  |
| **11. Responsabilidad Ética y Profesional**Asume responsabilidad por los proyectos y trabajos realizados y evalúa sus decisiones y acciones desde una perspectiva ética. |  |
| **12. Comunicación**Se comunica de manera clara y convincente en forma oral, escrita y gráfica según los diferentes tipos de interlocutores o audiencias. |  |
| **13. Trabajo en Equipo**Reconoce la importancia del trabajo grupal y se integra y participa en forma efectiva en equipos multidisciplinarios de trabajo.  |  |